

TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OT	DM	E&T
TPM CIRCLE NAME :- Orion	LOSS NO. / STEP	10							
DEPT :- Store	RESULT AREA	P	Q	DEF :- A/B/C		C	D	S	M

KAIZEN NO:-

CELL :-      CELL NAME:-      MACHINE / STAGE :-      OPERATION :-

**KAIZEN THEME :-** To eliminate scrap coolant .

**IDEA :-** स्क्रेप यार्ड में कूलेंट निकालने के लिए ड्रेन पाइप लगाया

**WIDELY/DEEPLY:-**

**COUNTERMEASURE:-** हमने अलुमिनियम यार्ड में कूलेंट निकालने के लिए ड्रेन पाइप लगाया जिससे अब कूलेंट पाइप द्वारा बाहर निकल जाता है और यार्ड में गन्दगी नहीं रहती ,

**PROBLEM / PRESENT STATUS :-** हमारे स्क्रेप यार्ड में Aluminum स्क्रेप के साथ कूलेंट आता है जिससे यार्ड में कूलेंट भर जाता है और यार्ड भी गन्दा रहता है.



**BEFORE**



**AFTER**

**WHY-WHY ANALYSIS :-**

WHY 1:- स्क्रेप के साथ कूलेंट आता है जिससे यार्ड में कूलेंट भर जाता है

WHY 2:- यार्ड में कूलेंट निकालने का कोई ड्रेन पाइप का न होना

**ROOT CAUSE :-** यार्ड में कूलेंट निकालने का कोई ड्रेन पाइप का न होना

**RESULT:-** अब स्क्रेप यार्ड में गन्दगी नहीं रहती है

<b>BENCHMARK</b>	Coolant flow in scrap yard
<b>TARGET</b>	No Flow
<b>KAIZEN START</b>	23.11.2016
<b>KAIZEN FINISH</b>	26.11.2016

**TEAM MEMBERS :-** Mr. Khushal Arya

Mr. Rajesh, Mr. Rohit ,

**BENEFITS :** 5 S Maintain.

**KAIZEN SUSTENANCE**

**WHAT TO DO :-** ड्रेन पाइप लगाया

**HOW TO DO :-** एक बार की गतिविधि .

**FREQUENCY :-** डेली चेक

**5 s FOR MAKING KAIZEN**

MATERIAL COST RS.	LABOUR COST RS.	TOTAL COST RS.
		0

**SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT**

**REGISTRATION NO&DATE:**

**REGISTERED BY :-**

**MANAGER'S SIGN :-**

SR. NO.	CELL	TARGET	RESPONSIBILITY	STATUS
25	Store		khushal	Done